

Nuovo



SOLUZIONI PER STOCCAGGIO E RIFORNIMENTO

CEMO offre una vasta gamma di soluzioni per lo stoccaggio ed il rifornimento di carburanti, lubrificanti ed AdBlue®. A seconda delle esigenze, gli impianti possono essere di tipo fisso oppure trasportabile.



Impianti di rifornimento fissi



I vantaggi di un impianto di rifornimento privato

- ✓ Niente più bisogno di rifornimenti presso le stazioni di servizio
- ✓ Risparmio di tempo eliminando i tempi di percorrenza per raggiungere la stazione di servizio
- ✓ Disponibilità 24 ore su 24, 7 giorni su 7
- ✓ Risparmio immediato sul prezzo di acquisto all'ingrosso di carburanti, lubrificanti ed AdBlue®

L'impianto di rifornimento adatto per il vostro mezzo e il vostro utilizzo


Impianti di rifornimento fissi	 Diesel	 AdBlue®
CUBE	✓	✓
Serbatoi trasportabili	Diesel	AdBlue®
Trolley	✓	✓
Mobil Easy	✓	✓
DT Mobil Easy Combi		
DT Mobil Pro PE/ST*	✓	
DT Mobil Pro Combi PE /ST*		

* PE – serbatoio interno in polietilene
ST – serbatoio interno in acciaio

Serbatoi trasportabili



- ✓ Il serbatoio trasportabile raggiunge il luogo del rifornimento direttamente dove e quando necessario
- ✓ Nessuna perdita di tempo e fermo macchina per lo spostamento dei mezzi fino alla stazione di servizio
- ✓ Possibilità di rifornire anche più mezzi con lo stesso serbatoio. (Variante ADR 6.5.4.4.1b)
- ✓ Prodotti certificati ADR in conformità alla normativa vigente

 Diesel/AdBlue®		 Benzina	 Lubrificante	Per collegamento a generatore
			✓	✓
	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓				✓

Le soluzioni CEMO fisse e lo stoccaggio ed il rifornimento

Serbatoio CUBE

L'impianto fisso per il rifornimento in azienda

Dotazioni possibili

- Pompa elettrica 230 V
- Attacco di carico rapido per operazioni di riempimento
- Contaltri
- Filtro
- Avvolgitubo da 8 m
- Sistema di gestione dei rifornimenti CMO10 opzionale
- Trasferimento dei dati tramite SIM opzionale
- Capacità disponibili: 1.000 - 5.000 L



Perché scegliere un Serbatoio CEMO?

- ✓ **Collocazione delle apparecchiature ad altezza ottimale:** Disposizione lineare delle apparecchiature con avvolgitubo da 8 m integrato
- ✓ **Ottima stabilità:** struttura a nido d'ape e fasce in acciaio
- ✓ **Sicurezza totale del doppia parete:** vasca di raccolta integrata in PE
- ✓ **Massima pulizia:** il supporto pistola trattiene le eventuali gocce di carburante
- ✓ **Facilità di utilizzo:** accesso facile a tutti i componenti grazie all'altezza di lavoro di 1,4 m
- ✓ **Coperchio superiore di protezione facile da aprire:** molle a gas integrate nel coperchio
- ✓ Stabile anche in condizioni di vento forte grazie ai 4 punti di ancoraggio.
- ✓ **Facile da trasportare:** grazie ai ganci per il sollevamento con gru
- ✓ **Omologazione generale per l'edilizia Z-40.21-565, DIBT Z-40.21-510**
- ✓ **CE** (conforme ai requisiti della norma EN 13341)

mobili per mento

DT-Mobil Pro

Il trasportabile perfetto nelle situazioni più estreme

Dotazioni possibili

- Pompa manuale
- Pompa elettrica 12 V/24 V/230 V
- Attacco di carico rapido per operazioni di riempimento
- Contalitri
- Filtro
- Avvolgitubo da 8 m
- Sistema di gestione dei rifornimenti CMO10 opzionale.
- Trasferimento dei dati tramite SIM opzionale
- 440 L (come Combi 440/50 L)
- 980 L (come Combi 850/100 L o 980/200 L)



Perche' scegliere un Serbatoio CEMO?

- ✓ Estremamente compatto, grazie alla forma cubica
- ✓ **Struttura robusta:** vasca esterna in lamiera di acciaio, spessore 3 mm
- ✓ **Serbatoio disponibile in 2 varianti:** in lamiera di acciaio (980L) oppure in PE (440 e 850L).
- ✓ **Facilmente trasportabile:** forche presa muletto, ganci per sollevamento con gru, impilabile a pieno carico
- ✓ **Sicurezza sotto controllo:** sonda di rilevamento perdite integrata
- ✓ **Protezione completa delle apparecchiature:** coperchio richiudibile
- ✓ **Apertura del coperchio facilitata:** molle a gas integrate
- ✓ **Facilita' di utilizzo:** ottima disposizione interna delle apparecchiature
- ✓ **COMBI:** disponibile la versione con serbatoio AdBlue® supplementare, per il rifornimento di 2 prodotti con una unica soluzione.
- ✓ **Omologato per il trasporto secondo ADR (850/980 L)**
- ✓ **Omologato per il trasporto per consumo immediato** conformemente a ADR 1.1.3.1 c) (440 L)



Mobil Easy

Pratico e leggero per il rifornimento giornaliero

Dotazioni possibili

- Pompa manuale
- Pompa elettrica 12 V/24 V
- Batteria litio-ferro-fosfato (LiFePO₄) con caricabatterie
- Attacco di carico
- Contaltri (meccanico o digitale)
- Capacità disponibili: da 125L a 980L
- Disponibile nella versione COMBI (Diesel/AdBlue®)



Perché scegliere un Serbatoio CEMO?

- ✓ Dispositivi di erogazione facilmente accessibili
- ✓ **Ingombro minimo:** Versione perfetta con altezza minima per essere posizionata dentro il cassone e coperta
- ✓ **Facilmente trasportabile:** forche presa muletto e rientro per fasce di ancoraggio
- ✓ **Movimentazione sicura con gru:** 4 occhielli per sollevamento a norma
- ✓ **Movimentazione a mano quando vuoto:** grazie alle maniglie per il trasporto integrate
- ✓ **Coperchio simmetrico:** montaggio possibile con apertura a destra oppure a sinistra
- ✓ **Sfiato integrato:** per la regolazione della pressione interna del serbatoio
- ✓ **Sicurezza nel trasporto:** linea di aspirazione intercettabile con valvola
- ✓ **Omologato per il trasporto secondo a ADR** (200/460/600/850/980 L)
- ✓ **Omologato per il trasporto per consumo immediato** conformemente a ADR 1.1.3.1 c) (125/210/440 L)



Trolley

Per rifornire i mezzi in ogni luogo

Dotazioni possibili

- Pompa manuale
- Pompa elettrica 12 V
- Batteria litio-ferro-fosfato (LiFePO4) con caricabatterie
- Attacco di carico
- Contaltri
- Capacita' disponibili: da 53L a 100L



Perche' scegliere un Serbatoio CEMO?

- ✓ **Completamente autonomo:** operazioni di rifornimento in autonomia con la versione a batteria ricaricabile
- ✓ **Sfiato integrato:** per la regolazione della pressione interna del serbatoio
- ✓ **Sicurezza nel trasporto:** linea di aspirazione intercettabile con valvola
- ✓ **Tube e pistola sempre in ordine:** portapistola integrato con sistema di bloccaggio e supporto per tubazione
- ✓ **Facilmente trasportabile:** rientri per fasce di ancoraggio
- ✓ **Utilizzabile in ogni tipo di terreno:** ruote pneumatiche con battistrada anche per terreni accidentati
- ✓ **Versatile:** si puo' utilizzare quando in piedi e quando in orizzontale
- ✓ **Omologato per il trasporto per consumo immediato** conformemente a ADR 1.1.3.1 c)

CEMO, dal 1960 il vostro partner di fiducia

CEMO è una delle aziende leader in Europa nella progettazione e realizzazione di soluzioni per lo stoccaggio in sicurezza di sostanze pericolose. CEMO è stata fondata da 2 imprenditori nella città di Weinstadt, nei pressi di Stoccarda, negli anni '60: agli inizi si occupava della produzione di serbatoi e recipienti in vetroresina. Dopo oltre 50 anni di sviluppo costante, oggi la gamma offre impianti di rifornimento fissi e trasportabili per carburanti, contenitori per lo stoccaggio ed il trasporto, prodotti per il servizio invernale e soluzioni per lo stoccaggio di materiali pericolosi. Oltre 230 dipendenti nelle sedi di Weinstadt e Schnelldorf in Germania, e nella filiale di Lione in Francia, offrono la loro professionalità a clienti di tutto il mondo. La qualità e la durata dei nostri prodotti sono la nostra massima priorità quando si tratta di sviluppare e realizzare sistemi di rifornimento. Lo sviluppo interno del nostro reparto R&D e le competenze della nostra produzione, in combinazione con un sistema di approvvigionamento globale, costituiscono la base per la qualità e la durata dei prodotti CEMO.



Consulenza

Avete domande in merito ai nostri impianti di rifornimento? Siamo a vostra disposizione.

Tel. +49 7151 9636-0 o kontakt@cemo.de

Il vostro rivenditore CEMO di fiducia:



Guarda il nostro
catalogo